



## Mortero de juntas y Superficial Aquapanel®

Mortero de juntas y superficial blanco en base de cemento para Sistemas con Placas de cemento Aquapanel®

### Material

#### Composición

El Mortero de Juntas y Superficial Aquapanel® es un mortero en polvo, de cemento Pórtland, cal, cargas minerales y resinas sintéticas, de color blanco.

Mortero normal de enlucir CS IV para interior y exterior, s/ EN 998-1,

El producto tiene marcado CE.

#### Almacenaje

Conservar el envase bien cerrado y al abrigo de la humedad.

Tiempo máximo de almacenaje: 12 meses

Utilizar primeramente los sacos abiertos.

### Campo de uso

El Mortero de Juntas y Superficial Aquapanel®, se utiliza para el tratamiento superficial de las placas de Cemento Aquapanel®, en techos y tabiques (Indoor) y techos Outdoor. Permite sentar y fijar la Malla superficial Aquapanel® en la superficie de las placas, para repartir los esfuerzos en la cara vista y evitar la fisuración.

También para tratamiento de juntas en techos con placas Aquapanel® Indoor.

#### Embalaje

Saco de 20 kg

Código: 00131095

### Propiedades

- Color blanco
- Mortero de Cemento modificado con resinas sintéticas
- Granulometría compensada
- Reforzado con fibras
- Baja absorción de agua y permeable al vapor de agua
- Buena adhesión
- Aplicable a máquina y manual

# Mortero de juntas y superficial Aquapanel®

Forma de trabajo, datos técnicos, precauciones



## Forma de trabajo

### Preparación

#### Juntas:

- Las placas instaladas de forma firme.

#### Superficies:

- El rejuntado debe estar acabado y el Mortero de Juntas, seco y duro.
- En caso necesario, tratar antes la superficie con la imprimación Aquapanel® GRC.

### Amasado

Añadir 20 kg de polvo en 6,8 l de agua limpia y fresca (aprox 0,34 l de agua/kg de mortero) y amasar con una batidora hasta obtener una pasta suave y consistente.

Se recomienda una batidora de 600 rpm.

Utilizar siempre herramientas y recipientes limpios.

### Temperatura de trabajo

No aplicar a pleno sol ni a temperaturas del soporte inferiores a 5 °C.

Controlar también la temperatura de la placa.

### Aplicación

#### Juntas:

Con una espátula, extender una capa uniforme de 3 – 5 mm de Mortero de Juntas y Superficial blanco Aquapanel®. Sentar la cinta de juntas (10 cm.) Aquapanel® y repararla.

#### Superficies:

La aplicación en superficie puede ser manual o a máquina.

Una vez seco el tratamiento de juntas, aplicar una capa de Mortero en toda la superficie de como mínimo 4 mm.

La aplicación se debe hacer con llana dentada de 8/8 mm de forma oblicua.

Embutir a continuación en ella la Malla Superficial Aquapanel®, evitando que se formen pliegues y tratando de que quede hundida en el mortero en el tercio exterior de la capa.

Se debe respetar el solape de 10 cm entre piezas, y pasar la llana de nuevo de modo que la malla quede cubierta.

Para aplicar a máquina, se recomienda:

**Máquina:** Knauf PFT Ritmo 230V.

#### Accesorios:

Set para enlucido fino, Ritmo kpl  
Compresor de aire DT4.16 230V 50/60Hz, con cable y enchufe Schuko RAL 2004  
Control de presión: manómetro Ritmo.  
Unidad de bomba: A3-2L kpl

Si se requiere empapelar o pintar la superficie, se debe aplicar una segunda capa de 2 – 3 mm de mortero, una vez seca la primera aplicación. Cuando el mortero comience a endurecer, fratar la superficie mediante llana de esponja o fieltro y alisar la superficie mediante llana o espátula.  
Limpiar las herramientas con agua inmediatamente después de su uso.

### Consumo

#### Tratamiento superficial:

Aprox. 0,7 kg/m<sup>2</sup>/mm (capa mínima: 4 mm.)

#### Tratamiento de juntas:

Aprox. 0,7 kg/m<sup>2</sup>/mm, con cinta de juntas Aquapanel® 10 cm.

## Datos técnicos

### Producto

Absorción de agua por capilaridad EN 1015-18 < 0.2 Kg/(m<sup>2</sup>. min 0.5) ( W2 según EN 998-1)

Resistencia a la adhesión EN 1015-12 > 0,08 N/mm<sup>2</sup>

Coefficiente de permeabilidad al vapor de agua 5 < μ < 20

Conductividad térmica λ<sub>10,seco</sub> ≤ 0,45 W/(m·K), con P=50 %

Coefficiente tabulado s/ EN 1745 ≤ 0,49 W/(m·K), bei P=90 %

Reacción al fuego Clase A1

### Aplicación

Temperatura mínima de Aplicación en el soporte > 5° C

Agua de amasado 0,34 l de agua por 1 kg de polvo (6,8 l de agua por saco de 20 kg)

Espesor mínimo por capa 4 mm

Tiempo de trabajo a mano 16 a 20 minutos a 20°C, incluida la colocación de la malla

Tiempo de trabajo a máquina 11 a 12 minutos a 20°C, incluida la colocación de la malla

Tiempo abierto del mortero aprox. 45 minutos desde el amasado

Tiempo de Secado Variable, según espesor y condiciones climáticas.

### Knauf

Atención al cliente:  
- Tel.: 902 440 460  
- Fax.: 902 440 461

Knauf GmbH España, Av. de Manoteras, 10 - edificio C - 28050 Madrid

Los precios de las llamadas desde móvil o internacionales son fijados por la operadora local.

Importante: La última edición vigente de ésta hoja técnica se encuentra publicada en nuestra página web. Consultar en: [www.knauf.es](http://www.knauf.es)



[www.Knauf.es](http://www.Knauf.es)

Código: 01010029  
Edición: 10/2016

Los detalles constructivos, así como los datos físicos, estáticos y propiedades de nuestros sistemas, se pueden garantizar solamente utilizando productos comercializados o recomendados por Knauf GmbH.